



NaOH

SOSA CÁUSTICA LÍQUIDA



FICHA TÉCNICA

NOMBRE DEL PRODUCTO

SOSA CÁUSTICA LÍQUIDA

DESCRIPCION FISICA

El hidróxido de sodio, o sosa cáustica, es un compuesto químico, comúnmente fabricado por tecnología de electrólisis de la salmuera. La sosa cáustica en solución es un líquido viscoso, transparente a 20°C inodoro y libre de impurezas detectables a simple vista.

En los procesos de celdas de mercurio, una amalgama de sodio y mercurio es formada en la celda, la amalgama es descompuesta con la reacción del agua para formar hidróxido de sodio líquido al 50% (Tipo rayón), hidrógeno y mercurio, el mercurio es retornado a la celda electrolítica. El contenido de cloruro de sodio es aproximadamente del 0,001 %m/m

En el proceso de celdas de membrana, la solución que rodea el electrodo es separada por una membrana selectiva que permite la migración de los iones de sodio del compartimiento del ánodo al compartimiento del cátodo. La salmuera saturada entra en el compartimiento del ánodo de la celda donde se libera gas cloro. Los iones de sodio, sólo pueden pasar a través de la membrana del cátodo (la salmuera no puede pasar a través de la membrana), la sosa cáustica (efluente de la celda). El contenido de cloruro de sodio es aproximadamente del 0,001 %m/m

En los procesos de celdas de diafragma, el cloro, la sosa cáustica y el hidrógeno se producen simultáneamente. La salmuera saturada. La salmuera saturada entra en el compartimiento del ánodo de la celda, donde se libera e cloro. La función del diafragma es separar la salmuera de la solución cáustica (llamada efluente de la celda) en el cátodo, que es también donde se lanza el gas de hidrógeno. El contenido de cloruro de sodio es aproximadamente del 1,0 %m/m

CARACTERÍSTICA ESPECIFICACIÓN

Alcalinidad Total como NaOH en %m/m	Mín. 48,5
Carbonato de sodio como Na ₂ CO ₃ en %m/m	0,2 Máximo
Densidad en g/ml a 20°C	1,516 -1,553

CARACTERÍSTICAS FISICOQUIMICAS

Apariencia Ligeramente turbia

PRESENTACIONES COMERCIALES

A granel en pipas de 30 tons, tambores de 300 lts y garrafrones de 60 lts

USOS E INSTRUCCIONES

Se utiliza especialmente en las siguientes industrias:

PAPELERA

Preparación de pastas "al sulfato" y "a la sosa".

DETERGENTES, JABONES Y ACEITES

Obtención de jabones de uso común y metálicos “duros”. Base de algunas grasas lubricantes convencionales.

QUIMICA

Obtención de tensoactivos, además en la obtención de carboximetilcelulosa de sodio, celulósicos, hojas y películas celulósicas, rayón, celofán; preparación de emulsiones aniónicas bituminosas y de alquitrán de hulla; preparación de sulfatos, sulfitos y fosfatos de interés industrial, obtención de hipoclorito de sodio.

OTRAS

Acondicionamiento de superficies metálicas, limpieza, desengrasado y decapado industrial; preparación de soluciones desinfectantes y lavadoras, mezclada con compuestos como el metasilicato de sodio; mercerización de fibras naturales, galvanoplastia, industria farmacéutica y de alimentos; plásticos y vidrios; secado y descarbonatación de gases.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

El área destinada para este fin debe poseer buena ventilación y humedad mínima. El piso debe ser impermeable y antideslizante.

NOTA: Los derrames de soluciones de sosa cáustica tornan resbaladizo cualquier piso. Se deben implementar dispositivos adecuados para prevenir y corregir posibles derrames. En el exterior del área se dispondrán suficientes duchas y tomas de agua para emergencias. En el área NO se deben almacenar ácidos, cloroetilenos o nitroparafinas. Se deben proveer tomas de agua cerca del área, para ser utilizadas en caso de emergencias.

MANEJO Y TRANSPORTE

Todas las operaciones de manejo de hidróxido de sodio, tales como vaciado, transvase, dilución, descarga, toma de muestras y revisión de depósitos o envases, deben efectuarse bajo ventilación local apropiada y utilizar el equipo de protección personal apropiado: careta protectora, botas altas antideslizantes, guantes largos y delantal de caucho o vinilo.

NOTA: Para la dilución de soluciones de sosa cáustica, agregue sosa al agua. El transporte se debe realizar en carro tanques construidos en hierro, acero o fibra de vidrio para soluciones de sosa cáustica con concentración hasta del 50% en peso y temperaturas inferiores a 40°C. En condiciones más exigentes, se deben utilizar recipientes construidos en níquel o aleaciones más resistentes a la corrosión alcalina.

PRECAUCIONES Y RESTRICCIONES

La sosa cáustica es altamente corrosiva e irritante; por contacto puede producir lesiones oculares, cutáneas, pulmonares y digestivas. La concentración máxima permisible en el aire es de 2 mg/m³ para una exposición máxima de 15 minutos.

NOTA: El uso final del producto es de responsabilidad absoluta y aceptada por el cliente. La información se ha consignado a título ilustrativo y no substituye las patentes o licencias sobre el uso del producto.

INDUSTRIAS CLORO ALCALI, S.A. DE C.V.

OFICINA DE VENTAS:
Condominio Acero Monterrey
Zaragoza No. 1000 Sur (frente a Macro Plaza)
Monterrey, Nuevo León, México
C.P. 64000
Tels +52 (81) 8343-4820 +52 (81) 8345-3294
email: hermilo_tamez@clorotec.com.mx

PLANTA
Puerto Manzanillo No. 460 Colonia La Fe
San Nicolás de los Garza, Nuevo León. México
C.P. 66477
Tel +52 (81) 1090-8778
www.clorotec.com.mx