



NaOH

SOSA CÁUSTICA EN ESCAMAS



FICHA TÉCNICA

NOMBRE DEL PRODUCTO:

SOSA CÁUSTICA EN ESCAMAS

DESCRIPCION FISICA

Sólido blanco, libre de impurezas y altamente higroscópico. Base fuerte, altamente reactiva que calienta el medio espontáneamente y drásticamente cuando entra en contacto con la humedad. Es un compuesto corrosivo que ataca metales y aleaciones como el zinc, aluminio, cobre, plomo, bronce y latón. Reacciona violentamente con los ácidos y con compuestos como el acrilonitrilo, acroleína, anhídrido maléico. No es inflamable; puede formar compuestos explosivos como el dicloroacetileno, por reacción con cloroetilenos.

INGREDIENTES PRINCIPALES

Producto obtenido a partir del proceso electrolítico del cloruro de sodio.

CARACTERÍSTICA ESPECIFICACION

Concentración NaOH en % m/m	98 Mín.
Carbonato de sodio en % m/m	1.0 Máx.

CARACTERISTICAS FISICOQUIMICAS

Apariencia Blanco y libre de impurezas visibles.

PRESENTACIONES COMERCIALES

En tambores metálicos de 300 Kg con bolsa interior de plástico y sacos de polipropileno de 25 Kg.

USOS E INSTRUCCIONES

Se utiliza especialmente en las siguientes industrias:

DETERGENTES, JABONES Y ACEITES

Obtención de jabones de uso común y metálicos "duros". Base de algunas grasas lubricantes convencionales.

QUIMICA

Obtención de tensoactivos, además en la obtención de carboximetilcelulosa de sodio, celulósicos, hojas y películas celulósicas, rayón, celofán; preparación de emulsiones aniónicas bituminosas y de alquitrán de hulla; preparación de sulfatos, sulfitos y fosfatos de interés industrial, obtención de hipoclorito de sodio.

OTRAS

Acondicionamiento de superficies metálicas, limpieza, desengrasado y decapado industrial; preparación de soluciones desinfectantes y lavadoras, mezclada con compuestos como el metasilicato de sodio; mercerización de fibras naturales, galvanoplastia, industria farmacéutica y de alimentos; plásticos y vidrios; secado y descarbonatación de gases.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

El área destinada para este fin debe poseer buena ventilación y humedad mínima, además se debe garantizar que el material este protegido de la lluvia. El piso debe ser impermeable y antideslizante.

NOTA: Los derrames de sosa cáustica en escamas tornan resbaladizo cualquier piso pues absorbe la humedad y se convierte en una solución. Se deben mantener los bultos sobre estibas para protegerlos, si se almacenan sobre el piso se pueden dañar debido a un derrame de soda que al absorber la humedad del ambiente aumenta su temperatura llevando al rompimiento de los bultos. En el exterior del área se debe disponer de suficientes duchas y tomas de agua para emergencias por contacto de las soda con la piel. En el área NO se deben almacenar ácidos, cloroetilenos o nitroparafinas. En caso de derrame se debe tener a disposición sustancias neutralizantes y medios de absorción, NO se debe utilizar agua en caso de derrame de soda en escamas.

MANEJO Y TRANSPORTE

Todas las operaciones de manejo de hidróxido de sodio, tales como vaciado, transvase, dilución, descarga, toma de muestras y revisión de depósitos o envases, deben efectuarse bajo ventilación local apropiada y utilizar el equipo de protección personal apropiado: máscara para material particulado, botas altas antideslizantes, guantes largos, monogafas de seguridad y overol de mangas y pantalones largos.

NOTA: Para la preparación de soluciones de sosa cáustica, SIEMPRE agregue la soda en escamas al agua. Los vehículos utilizados para el transporte de la soda cáustica en escamas deben tener el piso bien barrido, totalmente seco y en buen estado. Se debe garantizar que los parales y barandas se encuentren limpios y en buen estado. Los vehículos deben estar dotados de carpas para proteger bien la carga de la lluvia.

PRECAUCIONES Y RESTRICCIONES

La sosa cáustica es altamente corrosiva e irritante; por contacto puede producir lesiones oculares, cutáneas, pulmonares y digestivas. La concentración máxima permisible en el aire es de 2 mg/m³ para una exposición máxima de 15 minutos.

NOTA: El uso final del producto es de responsabilidad absoluta y aceptada por el cliente. La información se ha consignado a título ilustrativo y no substituye las patentes o licencias sobre el uso del producto.

INDUSTRIAS CLORO ALCALI, S.A. DE C.V.

OFICINA DE VENTAS:
Condominio Acero Monterrey
Zaragoza No. 1000 Sur (frente a Macro Plaza)
Monterrey, Nuevo León, México
C.P. 64000
Tels +52 (81) 8343-4820 +52 (81) 8345-3294
email: hermilo_tamez@clorotec.com.mx

PLANTA
Puerto Manzanillo No. 460 Colonia La Fe
San Nicolás de los Garza, Nuevo León, México
C.P. 66477
Tel +52 (81)1090-8778
www.clorotec.com.mx